MTC der direkte Draht	**Leistungserklärung** Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	**Ausgabe** 10/18	Ref. 7601002018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	**MT-RD 100** **DIN EN ISO 17632-A :** **T 46 6 M M 1 H5 / T 42 5 M C 1 H5**	**Abschnitt** QMF 02-8	**Seite** 1 von 1

2. Verwendungszweck

Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter

-/-

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 13479:2017, Anhang ZA

Notifizierte Stelle:

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	G Ø 0,6-1,4: +0,02/-0,05 Ø 1,6-3,0: +0,02/-0,06	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥20	EN ISO 17632:2015
Zugfestigkeit (MPa)	Schutzgas M21:-530-680; Schutzgas C1: 500-640	EN ISO 17632:2015
Streckgrenze $R_{P0,2}$ (MPa)	Schutzgas M21:≥460; Schutzgas C1: ≥420	EN ISO 17632:2015
Kerbschlagzähigkeit (47J)	Schutzgas M21:-40°C; Schutzgas C1: -30°C	EN ISO 17632:2015
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	Mn:2; Cr:0,2; Ni:0,5; Mo:0,2; V:0,08; Nb:0,05; Al:2; Cu:0,3	EN ISO 17632:2015

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer